

# PATENT COOPERATION TREATY



# **PCT**

# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference F2877WO	FOR FURTHER ACTION	See Notifica Preliminary E	ation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No.	International filing date (day/n	date (day/month/year) Priority date (day/month/y				
PCT/JP2003/005056	21 April 2003 (21.04	.2003)	19 April 2002 (19.04.2002)			
International Patent Classification (IPC) or no B60C 17/00, 9/02, 15/00, 15/06,	International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B60C 17/00, 9/02, 15/00, 15/06, B29D 30/10					
Applicant	BRIDGESTONE CORPO	DRATION				
This international preliminary exami and is transmitted to the applicant ac	nation report has been prepared cording to Article 36.	by this Interna	tional Preliminary Examining Authority			
2. This REPORT consists of a total of	5 sheets, including	g this cover she	eet.			
amended and are the basis for	ed by ANNEXES, i.e., sheets of this report and/or sheets contain Administrative Instructions under	nina rectificati	n, claims and/or drawings which have been ons made before this Authority (see Rule			
These annexes consist of a tot	al of sheets.					
<ol><li>This report contains indications relat</li></ol>	ing to the following items:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
I Basis of the report						
II Priority						
III Non-establishment o	f opinion with regard to novelty	, inventive step	and industrial applicability			
IV Lack of unity of inve			•			
V Reasoned statement citations and explana	under Article 35(2) with regard tions supporting such statement	to novelty, inve	entive step or industrial applicability;			
VI Certain documents ci	ited					
VII Certain defects in the	international application					
VIII Certain observations	on the international application					
Date of submission of the demand  Date of completion of this report						
06 August 2003 (06.08.2003) 01 April 2004 (01.04.2004)						
Name and mailing address of the IPEA/JP	Authori	zed officer				
Facsimile No.		ne No.				

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (July 1998)

# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT



PCT/JP2003/005056

<u> </u>		f the report
1.	With	egard to the elements of the international application:*
	$\boxtimes$	the international application as originally filed
		the description:
		pages, as originally filed
		pages, filed with the demand
		pages, filed with the letter of
		the claims:
	<b>-</b>	pages, as originally filed
		pages, as originally filed, as originally filed
		pages, filed with the demand
		pages, filed with the letter of
		the drawings:
		pages, as originally filed pages, filed with the demand
		pages, filed with the letter of,
		e sequence listing part of the description:
	L_	
		, as originally filed
		pages, filed with the demand pages, filed with the letter of,
3.	These	regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which ernational application was filed, unless otherwise indicated under this item.  elements were available or furnished to this Authority in the following language which is:  the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).  the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).  the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).  regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international mary examination was carried out on the basis of the sequence listing:  contained in the international application in written form.  filed together with the international application in computer readable form.  furnished subsequently to this Authority in written form.
	$\square$	furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
		The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
	<u></u>	The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.
4.		The amendments have resulted in the cancellation of:
		the description, pages
		the claims, Nos.
		the drawings, sheets/fig
5.		his report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go eyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**
	and 7(	
**.	Any re	lacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicabil citations and explanations supporting such statement
•	citations and explanations supporting such statement

citations and explanations support	ing such statement	y, applicability;	
Statement			
Novelty (N)	Claims	1-14	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	7-14	YES
	Claims	1-6	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-14	YES
	Claims		NO

## 2. Citations and explanations

Document 1: WO 00/73093 Al (Michelin Recherche et Technique), 07 December 2000, & JP 2003-500281 A

Document 2: EP 897813 A2 (Bridgestone Corp.), 24
February 1999, & US 6085817 A & JP 11-115420
A

Document 3: JP 10-305711 A (The Yokohama Rubber Co., Ltd.), 17 November 1998, (Family: none)

#### Claims 1-6

Document 1 discloses a run-flat tire that comprises crescent-shaped reinforcing members, wherein the carcass is reinforced by radially-oriented cords, the carcass terminates in the bead portion, and the carcass is anchored in a bead portion by at least one winding of circumferentially oriented cords laterally bordering the carcass on at least one side.

Document 2 discloses a pneumatic tire that is equipped with a carcass layer, wherein n layers (n is an integer of 2 or more) of cord arrays configured from arch portions, which comprise cords that extend between the bead portions in a meridional direction, and circumferential portions, which extend substantially in the circumferential direction and comprise cords that

connect the inside ends of adjacent arch portions in both of the bead portions, are disposed in an offset manner with the circumferential portions of the cord arrays substantially coming into contact with each other in order to form an overlap region, and a bead wire reinforcing layer, wherein the layer sandwiches the cord array in the vicinity of the boundaries between the arch portions and the circumferential portions from both sides thereof, the pneumatic tire being characterized in that the bead wire reinforcing layer strongly anchors the overlap region of the carcass layer.

It would be easy for a person skilled in the art to apply the continuous structure that is disclosed in document 2, which is formed by linking the ends of the cords in the carcass, in the run-flat tire that is disclosed in document 1.

In addition, the locations of the segmented bead portions and the positions of the carcass ends can be adjusted as necessary.

Therefore, the invention set forth in claims 1-6 does not involve an inventive step.

Document 3 discloses a tire comprising carcass layers, which are formed by continuously reciprocating one or more carcass cords between a pair of left and right bead portions, wherein the surfaces of both end parts of the carcass layer in the widthwise direction of the tire are secured between bead cores comprising flat steel cords, which are wound around the tire in the circumferential direction.

It would be easy for a person skilled in the art to apply the continuous structure that is disclosed in document 3, which is formed by linking the ends of the cords in the carcass, in the run-flat tire that is disclosed in document 1.

Therefore, the invention set forth in claim 1 does

not involve an inventive step.

#### Claims 7-14

The feature of providing the carcass with at least one turned-up cord layer, which folds back from the inside to the outside in the widthwise direction of the tire, at the periphery of the segmented beads, which are positioned at the outside in the widthwise direction of the tire, wherein the folded back ends of the turned-up cord layer are substantially configured from a plurality of peripheral cords, is not disclosed in any of the documents cited in the international search report, and is not obvious to a person skilled in the art. Therefore, the inventions that are set forth in claims 7-14 are novel and involve an inventive step.

### 特許協力条約

PCT

## 国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

REC'D	22	APR 2004	
MIPO		PCT	

出願人又は代理人 の書類記号 F2877W〇	今後の手続きについては、国際予備審査: IPEA/4	報告の送付通知(様式PCT/ 16)を参照すること。			
国際出願番号 PCT/JP03/05056	国際出願日 (日.月.年) 21.04.2003	優先日 (日.月.年) 19.04.2002			
国際特許分類 (IPC) Int.Cl <sup>7</sup> B60C1	7/00、9/02、15/00、15/06	5、B29D30/10			
出願人 (氏名又は名称) 株式会社 ブリヂスト	ン				
1. 国際予備審査機関が作成したこの 2. この国際予備審査報告は、この表  □ この国際予備審査報告には、 査機関に対してした訂正を含 (PCT規則70.16及びPC) この附属書類は、全部で  3. この国際予備審査報告は、次の内 I 図 国際予備審査報告の基 II 優先権 III 面 新規性、進歩性又は産 IV の発明の単一性の欠如	国際予備審査報告を法施行規則第57条(F 紙を含めて全部で 4 ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	-ジからなる。 O基礎とされた及び/又はこの国際予備審 &付されている。			

	国際予備審査の請求告を受理した日 06.08.2003	国際予備審査報告を作成した日 01.04.2004	
Ì	名称及びあて先	特許庁審査官(権限のある職員) 4 F 9	834
	日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915	上坊寺 宏枝	
	東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101 内線 343	<b>3</b> 0

## 国際予備審查報告

国際出願番号 PCT/JP03/05056

1. 国際予備審査報告の基礎					
I. 国際予備審査報告の基礎 					
1. この国際予備審査報告は下記の出願書類に基づいて作成された。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に 応答するために提出された差し替え用紙は、この報告書において「出願時」とし、本報告書には添付しない。 PCT規則70.16,70.17)					
X	出願時の国際	出願書類			
	明細書	第	ページ、	出願時に提出されたもの	
	明細書	第	_ _ページ、	国際予備審査の請求書と共に提出されたもの	
	明細書	第	_ ページ、	付の書簡と共に提出されたもの	
	請求の範囲	第	項、	出願時に提出されたもの	
	請求の範囲 請求の範囲	第 	項、	PCT19条の規定に基づき補正されたもの	
	請求の範囲	第	<sup>項、</sup> 項、	国際予備審査の請求魯と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの	
	, जिल्हे	Attr	<del></del>		
	図面	第 第	ページ/図、 ページ/図、	出願時に提出されたもの	
1	図面	第 	_ページ/図、	国際予備審査の請求售と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの	
			<del></del>	11 少音前 2 天仁延川 2 4 0 元 6 0 0	
		表の部分 第	_ページ、	出願時に提出されたもの	
		リ表の部分 第 リ表の部分 第	ページ、 ページ、 ページ、	国際予備審査の請求書と共に提出されたもの	
	のが何色の	別及の部分 男	_~->,	付の書簡と共に提出されたもの	
2. 上	記の出願書類	質の言語は、下記に示す場合を	を除くほか、この	の国際出願の言語である。	
L	割の患粉は	下旬の音節のもで		· ·	
حا-	はいくない	下記の言語である	語であ	5 <i>。</i>	
	PCT規	のために提出されたPCT規 則48.3(b)にいう国際公開の電 審査のために提出されたPC	音語		
3. E	の国際出願は	t、ヌクレオチド又はアミノ酢	竣配列を含んで:	おり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。	
[-	この国際	出願に含まれる書面による配	利素		
	□ この国際出願に含まれる会面による配列表 □ この国際出願と共に提出された磁気ディスクによる配列表				
	<ul><li>□ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された書面による配列表</li><li>□ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された磁気ディスクによる配列表</li></ul>				
F				田されに做気ディスクによる配列表 国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述	
	書の提出が	があった	日屋を行わりの	国際口頭の用示の範囲を超える事項を含まない目の陳述	
	] 書面による	る配列表に記載した配列と磁	気ディスクによ	る配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出	
	があった。	•			
4補	正により、下	記の書類が削除された。			
		第	_ページ	•	
	請求の範囲	第	項		
	図面	図面の第	~-:	<b>ジ</b> /図	
5. 🖂	この国際子供	(年本却生)		automorphic and a second secon	
5. この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上記1.における判断の際に考慮しなければならず、本報告に添付する。)					
				į –	



国際出願番号 PCT/JP03/05056

v.	新規性、進歩性又は産業上の利用可能 文献及び説明		(PCT35条(2)) に定める5	見解、それを裏付ける 
1.	見解		·	
	新規性(N)	請求の範囲 _ 請求の範囲 _	1-14	
	進歩性(IS)	請求の範囲 請求の範囲 _	7-14 1-6	有 無
	産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 _ 請求の範囲 _	1-14	

#### 2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献1:WO 00/73093 A1

(MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE),

2000. 12. 07&JP 2003-500281 A

文献2:EP 897813 A2

(BRIDGESTONE CORPORATION),

1999. 02. 24

&US 6085817 A&JP 11-115420 A

文献3: JP 10-305711 A (横浜ゴム株式会社),

1998. 11. 17 (ファミリーなし)

請求の範囲1-6

で大学によった。 文献1には、カーカスが放射方向コードで補強され、カーカスがビード領域で終わっており、カーカスの少なくとも片側でカーカスの横方向から縁取る周方向に延びた少なくとも1つのコード巻線を介してビード部にアンカーされた、三日月型補強部材を有するランフラットタイヤが記載されている。

文献2には、ビード部間を子午線方向に延びるコードからなるアーチ部と、両ビード部に 対いて隣接するアーチ部の内端同士を交互につなぐコードからなり、ほぼ円周方向に延びる 円周部と、からなるコード組立体を、2以上の n 層、それぞれずらしながら配置し、これら コード組立体の円周部同士を実質上接触させることで重なり合い領域を設けるようにしたカ ーカス層と、アーチ部と円周部との境界近傍のコード組立体を両側から挟持するビードワイ ヤ補強層とを備え、カーカス層の重なり合い領域をビードワイヤ補強層によって強力に係留 するようにしたことを特徴とする空気入りタイヤが記載されている。

文献1に記載されたランフラットタイヤにおいて、カーカスのコードを文献2に記載される端部による連続構造を適用することは当業者が容易になし得ることである。

そして、分割ビード部の位置、カーカス端部の配置は適宜調整し得るものである。 よって、請求項1-6に係る発明は進歩性を有しない



国際出願番号 PCT/JP03/05056

補充欄 (いずれかの欄の大きさが足りない場合に使用すること)

#### 第 V 欄の続き

文献3には、カーカス層のタイヤ幅方向両端部をタイヤ周方向に巻回させた偏平スチール コードからなるビードコアによって両面から挟み込み、カーカスコードを左右一対のビード 部間に連続的に往復させてカーカス層を形成したタイヤが記載されている。

文献1に記載されたランフラットタイヤにおいて、カーカスのコードを文献3に記載される端部による連続構造を適用することは当業者が容易になし得ることである。

よって、請求項1に係る発明は進歩性を有しない

請求の範囲 7-14 カーカスがタイヤ幅方向外側に位置する分割ビードの周りにタイヤ幅方向内側から外側へ 向かって折り返される少なくとも1層のターンアップコード層を具え、ターンアップコード 層の折返し端が実質上複数本の周方向コード部で構成されることは、国際調査報告において 引用されたいずれの文献にも記載されていないし、当業者にとって自明なものでもないので 、請求の範囲 7~14項に係る発明は新規性、進歩性を有する。

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

□ OTHER: \_\_\_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.